## **CCD IMAGE PICKUP DEVICE**

Publication number: JP5183135

Publication date:

1993-07-23

Inventor:

SHOJI KAZUMI

Applicant:

SONY CORP

Classification:

- international:

H01L27/14; H04N5/335; H01L27/14; H04N5/335;

(IPC1-7): H01L27/14; H04N5/335

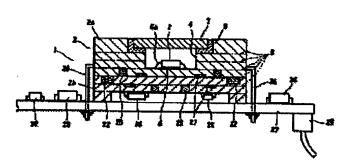
- European:

Application number: JP19910291880 19911014 Priority number(s): JP19910291880 19911014

Report a data error here

### Abstract of JP5183135

PURPOSE:To make it possible to miniaturize a CCD device by building a circuit element in a package on which CCD is mounted. CONSTITUTION:An upper layer portion 2a of a package 2 is laminated to multilayer by an insulating material such as ceramics, and the lower layer portion 2b is laminated to multilayer by an insulating material such as ferrite. CCD5 is adhered by an adhesive 6 to the inside of a recessed portion 4 formed at the top of the upper layer portion 2a of the package 2, and seal glass 7 is adhered to the upper portion of the CCD5 by an adhesive 8 for sealing purpose. Then, circuit elements 21 to 23 can be built in the package where the CCD is mounted. By doing this, the peripheral circuits such as scanning system and processing system of the video signal of the CCD5 can be formed compactly in the package 2.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A) (11)特許出願公開番号

# 特開平5-183135

(43)公開日 平成5年(1993)7月23日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01L 27/14

H 0 4 N 5/335

V 4228-5C

7210-4M

HO1L 27/14

D

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号

特願平3-291880

(71)出願人 000002185

ソニー株式会社

(22)出願日

平成3年(1991)10月14日

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72)発明者 庄司 一己

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

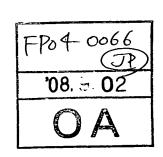
(74)代理人 弁理士 脇 篤夫

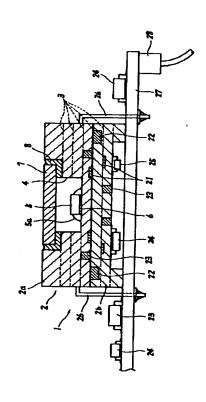
## (54) 【発明の名称】 CCD撮像装置

## (57)【要約】

【目的】 CCD撮像装置の小型化を図ること。

【構成】 CCD5をマウントしたパッケージ2に、抵 抗21、コイル22、コンデンサ23等の回路素子を内 蔵したことを特徴とする。





#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 CCDがマウントされたパッケージ内に回 路素子を内蔵したことを特徴とするCCD撮像装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ビデオカメラに適用さ れるCCD撮像装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来から、ビデオカメラには、光学レン ズから入射される映像をビデオ信号に変換する素子であ 10 るCCDを用いたCCD撮像装置が使用されている。し かし、CCDは単体での動作は不可能であり、CCD撮 像装置にはビデオ信号の走査系および処理系等の周辺回 路が必要である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従って従来は、CCD をCCD基板にマウントする一方、ビデオ信号の走査系 および処理系等の周辺回路を別の複数の基板にマウント し、これらCCDと周辺回路との間をハーネスによって 接続しており、CCD撮像装置の小型化に限界があると 20 言う問題があった。

【0004】本発明は、上記のような問題を解決するた めになされたものであって、CCD撮像装置の小型化を 可能にすることを目的としている。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めの本発明のCCD撮像装置は、CCDがマウントされ たパッケージ内に回路素子を内蔵したものである。

[0006]

【作用】上記のように構成された本発明のCCD撮像装 30 置は、CCDがマウントされたパッケージ内に回路素子 を内蔵することができるので、CCDのビデオ信号の走 査系や処理系等の周辺回路をパッケージにコンパクトに 形成することが可能である。

[0007]

【実施例】以下、本発明を適用したCCD撮像装置の一 実施例を図を参照して説明する。

【0008】まず、図1の(A) (B) は共にCCD撮 像装置1を示したものであり、パッケージ2の上層部2 aが絶縁材であるセラミック等によって多層に積層され 40 た多層構造に構成され、下層部2bが絶縁材であるフェ ライト等によって多層に積層された多層横造に横成され ている。そして、これらセラミック等とフェライト等は 低温焼成によって同時焼成されて一体のパッケージ2を 形成している。

【0009】そして、上層部2aと下層部2bとの積層 部間および上層部2a、下層部2bの各積層部間には多 層の配線3が形成されている。

【0010】そして、パッケージ2の上層部2aの上部

**着され、そのCCD5の前(図で上部)はシールガラス** 7が接着剤8によって接着されて封止されている。そし て、CCD5のリード線5aが上層部2aの配線3に接 続されている。

【0011】そして、複数の抵抗 (R) 21、コイル (L) 22、コンデンサ (C) 23等の回路素子が上層 部2a、下層部2bの各積層部間に内蔵されていて、こ れら抵抗21、コイル22、コンデンサ23等が上層部 2a、下層部2bの任意の配線3に接続されている。ま た、パッケージ2の外周である底面等にはIC24、大 容量コンデンサ25等の大型の回路素子がマウントさ れ、これらも上記配線3に接続されている。

【0012】そして、これら抵抗21、コイル22、コ ンデンサ23、IC24、大容量コンデンサ25等によ ってCCD5のビデオ信号の走査系および処理系等の周 辺回路が構成されている。

【0013】なお、図1の(A)に示すCCD撮像装置 1は、パッケージ2を複数の配線3に接続した複数のリ ード線26によってパッケージ基板27にマウントした ものであり、パッケージ基板27には上記周辺回路を補 足する複数の I C 2 4 や大容量コンデンサ 2 5 等がマウ ントされている。

【0014】また、図1の(B)に示すCCD撮像装置 1は、パッケージ2の一部に延長部2cを一体に形成し て、この延長部2cを利用して多数のIC24や大容量 コンデンサ25等をマウントしたものである。

【0015】そして、これらCCD撮像装置1の上記周 辺回路は、コネクター28やハーネス等によって電源お よび外部出力であるVTR、モニタ、映像伝達装置(放 送/TV電話等)等に接続される。

【0016】なお、図2の(A)は抵抗21の一例を示 したものであり、パッケージ2の積層部間における配線 3の途中に厚膜印刷等によって形成された印刷抵抗等に よって形成することができる。

【0017】また、図2の(B)はコイル22の一例を 示したものであり、パッケージ2の積層部間における配 線3の一端に印刷等によって渦巻状のコイル22を形成 し、そのコイル10の中心をスルーホール29等を介し て下層または上層の配線3に接続して形成することがで きる。

【0018】また、図2の(C)はコンデンサ23の一 例を示したものであり、パッケージ2の積層部間におけ る上下の配線3間に印刷等によって形成することができ る。

【0019】以上のように構成されたCCD撮像装置1 は、CCD5がマウントされたパッケージ2に内蔵した 抵抗21、コイル22、コンデンサ23等の回路素子お よびパッケージ2の外周にマウントしたIC24や大容 量コンデンサ25等の大型の回路素子等によってCCD に形成された凹部4内にCCD5が接着剤6によって接 50 5のビデオ信号の走査系や処理系等の周辺回路をパッケ

ージ2にコンパクトに形成しているので、その周辺回路を他の複数の基板にマウントしてハーネス等によって接続する必要がなく、CCD撮像装置1の小型化が可能である。

【0020】次に、図3は超小型のビデオカメラを示したものであり、パッケージ2を取付板30を介してレンズホルダー31の背面に取り付け、光学レンズ32をレンズホルダー32の前面に取り付けてCCD5の前位置に配置することにより、パッケージ2にCCD5のビデオ信号の走査系および処理系等の周辺回路がコンパクト 10に備えられた超小型のビデオカメラ33が得られる。

【0021】以上、本発明の一実施例に付き述べたが、 本発明は上記の実施例に限定されることなく、本発明の 技術的思想に基づいて各種の変更が可能である。

## [0022]

【発明の効果】本発明のCCD撮像装置は、以上のように構成されているので、次のような効果を奏する。

【0023】CCDがマウントされたパッケージ内に回

路素子を内蔵して、CCDのビデオ信号の走査系や処理 系等の周辺回路をパッケージにコンパクトに形成することを可能にしたので、CCD撮像素子の小型化を図ることができて、超小型のビデオカメラを実現できる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】CCD撮像装置を示す断面図である。

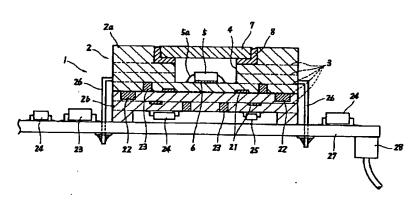
【図2】抵抗、コイル、コンデンサ等の回路素子を説明 する図面である。

【図3】ビデオカメラを示す概略斜視図である。

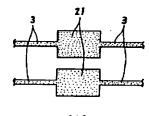
# 【符号の説明】

- 1 CCD撮像装置
- 2 パッケージ
- 3 配線
- 5 CCD
- 21 抵抗(回路素子)
- 22 コイル (回路素子)
- 23 コンデンサ (回路素子)

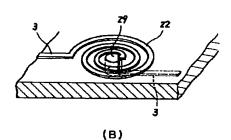
【図1】



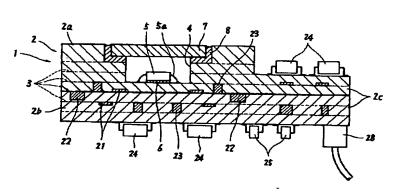
【図3】



(A)

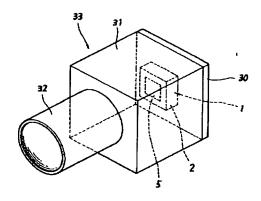


【図2】



(c)

【図4】



## 【手続補正書】

【提出日】平成4年12月22日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【書類名】 明細書

【発明の名称】 CCD撮像装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】CCDがマウントされたパッケージ内に回路素子を内蔵したことを特徴とするCCD撮像装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ビデオカメラに適用されるCCD撮像装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来から、ビデオカメラには、光学レンズから入射される映像をビデオ信号に変換する素子であるCCDを用いたCCD撮像装置が使用されている。しかし、CCDは単体での動作は不可能であり、CCD撮像装置にはビデオ信号の走査系および処理系等の周辺回路が必要である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従って従来は、CCDをCCD基板にマウントする一方、ビデオ信号の走査系および処理系等の周辺回路を別の複数の基板にマウントし、これらCCDと周辺回路との間をハーネスによって接続しており、CCD撮像装置の小型化に限界があると言う問題があった。

【0004】本発明は、上記のような問題を解決するためになされたものであって、CCD撮像装置の小型化を可能にすることを目的としている。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するための本発明のCCD撮像装置は、CCDがマウントされ20 たパッケージ内に回路素子を内蔵したものである。

[0006]

【作用】上記のように構成された本発明のCCD撮像装置は、CCDがマウントされたパッケージ内に回路素子を内蔵することができるので、CCDのビデオ信号の走査系や処理系等の周辺回路をパッケージにコンパクトに形成することが可能である。

[0007]

【実施例】以下、本発明を適用したCCD撮像装置の一 実施例を図を参照して説明する。

30 【0008】まず、図2は共にCCD撮像装置1を示したものであり、パッケージ2の上層部2aが絶縁材であるセラミック等によって多層に積層された多層構造に構成され、下層部2bが絶縁材であるフェライト等によって多層に積層された多層構造に構成されている。そして、これらセラミック等とフェライト等は低温焼成によって同時焼成されて一体のパッケージ2を形成している。

【0009】そして、上層部2aと下層部2bとの積層 部間および上層部2a、下層部2bの各積層部間には多 40 層の配線3が形成されている。

【0010】そして、パッケージ2の上層部2aの上部に形成された凹部4内にCCD5が接着剤6によって接着され、そのCCD5の前(図で上部)はシールガラス7が接着剤8によって接着されて封止されている。そして、CCD5のリード線5aが上層部2aの配線3に接続されている。

【0011】そして、複数の抵抗(R)21、コイル(L)22、コンデンサ(C)23等の回路素子が上層部2a、下層部2bの各積層部間に内蔵されていて、こ たら抵抗21、コイル22、コンデンサ23等が上層部

2a、下層部2bの任意の配線3に接続されている。また、パッケージ2の外周である底面等にはIC24、大容量コンデンサ25等の大型の回路素子がマウントされ、これらも上記配線3に接続されている。

【0012】そして、これら抵抗21、コイル22、コンデンサ23、IC24、大容量コンデンサ25等によってCCD5のビデオ信号の走査系および処理系等の周辺回路が構成されている。

【0013】なお、図1に示すCCD撮像装置1は、パッケージ2を複数の配線3に接続した複数のリード線2 10 6によってパッケージ基板27にマウントしたものであり、パッケージ基板27には上記周辺回路を補足する複数のIC24や大容量コンデンサ25等がマウントされている。

【0014】また、図2に示すCCD撮像装置1は、パッケージ2の一部に延長部2cを一体に形成して、この延長部2cを利用して多数のIC24や大容量コンデンサ25等をマウントしたものである。

【0015】そして、これらCCD撮像装置1の上記周辺回路は、コネクター28やハーネス等によって電源お 20よび外部出力であるVTR、モニタ、映像伝達装置(放送/TV電話等)等に接続される。

【0016】なお、図3の(A)は抵抗21の一例を示したものであり、パッケージ2の積層部間における配線3の途中に厚膜印刷等によって形成された印刷抵抗等によって形成することができる。

【0017】また、図3の(B)はコイル22の一例を示したものであり、パッケージ2の積層部間における配線3の一端に印刷等によって渦巻状のコイル22を形成し、そのコイル10の中心をスルーホール29等を介し 30て下層または上層の配線3に接続して形成することができる。

【0018】また、<u>図3</u>の(C) はコンデンサ23の一例を示したものであり、パッケージ2の積層部間における上下の配線3間に印刷等によって形成することができる。

【0019】以上のように構成されたCCD撮像装置1は、CCD5がマウントされたパッケージ2に内蔵した抵抗21、コイル22、コンデンサ23等の回路素子およびパッケージ2の外周にマウントしたIC24や大容40

量コンデンサ25等の大型の回路素子等によってCCD5のビデオ信号の走査系や処理系等の周辺回路をパッケージ2にコンパクトに形成しているので、その周辺回路を他の複数の基板にマウントしてハーネス等によって接続する必要がなく、CCD撮像装置1の小型化が可能である。

【0020】次に、図4は超小型のビデオカメラを示したものであり、パッケージ2を取付板30を介してレンズホルダー31の背面に取り付け、光学レンズ32をレンズホルダー32の前面に取り付けてCCD5の前位置に配置することにより、パッケージ2にCCD5のビデオ信号の走査系および処理系等の周辺回路がコンパクトに備えられた超小型のビデオカメラ33が得られる。

【0021】以上、本発明の一実施例に付き述べたが、 本発明は上記の実施例に限定されることなく、本発明の 技術的思想に基づいて各種の変更が可能である。

### [0022]

【発明の効果】本発明のCCD撮像装置は、以上のように構成されているので、次のような効果を奏する。

【0023】CCDがマウントされたパッケージ内に回路素子を内蔵して、CCDのビデオ信号の走査系や処理系等の周辺回路をパッケージにコンパクトに形成することを可能にしたので、CCD撮像素子の小型化を図ることができて、超小型のビデオカメラを実現できる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】 CCD撮像装置を示す断面図である。

【図2】<u>本発明の他の実施例を示すCCD撮像装置の断</u> 前図である。

【図3】<u>抵抗、コイル、コンデンサ等の回路素子を説明</u> する図面である。

【図4】ビデオカメラを示す概略斜視図である。

### 【符号の説明】

- 1 CCD摄像装置
- 2 パッケージ
- 3 配線
- 5 CCD
- 21 抵抗(回路素子)
- 22 コイル (回路素子)
- 23 コンデンサ (回路素子)